

# インターンシップのご案内

## 短大・専門・高専・大学

…未来をつくる職場を、あなたの目で…



### 1 対象者

- 短大生・専門学校生・高等専門生・大学生。
- ※ 同級生との参加歓迎、計2名まで。

### 2 研修のポイント

- ① 実務の現場を間近で体感できる。
- ② 社員との交流でリアルな声を聞ける。
- ③ 事前申告により、事業部や職種の重点経験が可能。

### 3 希望事業部について

- 希望事業部があれば、エントリー時にチェック。

### 4 研修日数 時間

- ① 2週間：実働10日程度
- ② 基本8:00～16:00 7時間。顧客訪問や社外研修時は打ち合わせによる。

### 5 待遇

- ① 交通費支給、社内規定による。
- ② 昼食弁当補助あり。
- ③ 最終日は昼食会を予定。

### 6 事前確認

- ① 業種に必要な保護具は貸与。
- ② 作業服の上着と安全靴は貸与可。サイズは後日、試着等で確認。
- ③ ズボン自由、貸与無し。
- ④ 通勤方法や手段の確認。

### 7 初日のスケジュール

項目	場所等	開始	終了	部署	内容
オリエンテーション	会議室2階	8:00	12:00	管理	管理部より、手順の説明。
				部課長	会社・事業部説明、緊急避難、会社規定等。
				安全衛生	安全教育など。
				部課長	工場見学など。
研修	研修先	13:00	16:00	各事業部	事業部のプログラムによる。

### 8 2日目以降のスケジュール

項目	場所等	開始	終了	部署	内容
研修	各事業部	8:00	16:00	適宜	9項の対象事業部の研修内容を参照

## 9 対象事業部

事業部	チーム	研修内容
FA	メカ設計課	i-CADによる装置や治具の設計。
	電気設計課	シーケンス制御。
	組立課	架台組立、配管、配線、検査。
船舶	開発課	C、C＋、C＃などの言語によるプログラム作成。
	営業技術課	機器のセットアップ、組立、インストール、動作確認。
加工	加工班①	プログラムの作成。マシニング、ワイヤーカット等。
	加工班②	オペレータ。マシニング、ワイヤーカット、研削、フライス盤。
	検査・仕上班	オペレータ。三次元測定機、画像測定機、測定顕微鏡。

省力化装置、治工具  
開発、設計、製造  
販売、サービス

FA  
事業部

船舶用電子機器  
開発、製造、販売  
サービス  
特注ソフト開発  
システム開発

船舶  
事業部

加工  
事業部

高精度部品加工

ご安全に!

T高くん

株式会社 戸高製作所  
TODAKA



工場内全体  
冷暖房完備  
で働きやすい環境です



## 10 お問い合わせ

株式会社 戸高製作所 管理部:097-521-137

※エントリー

