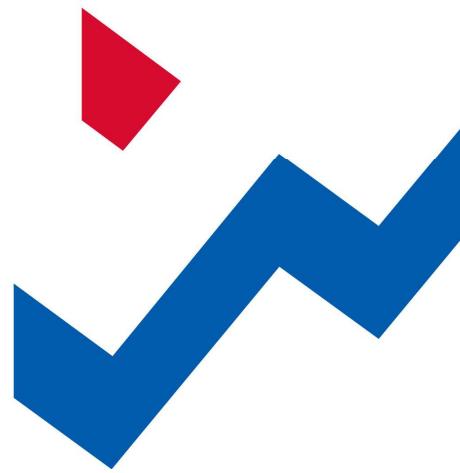


**TODAKA**

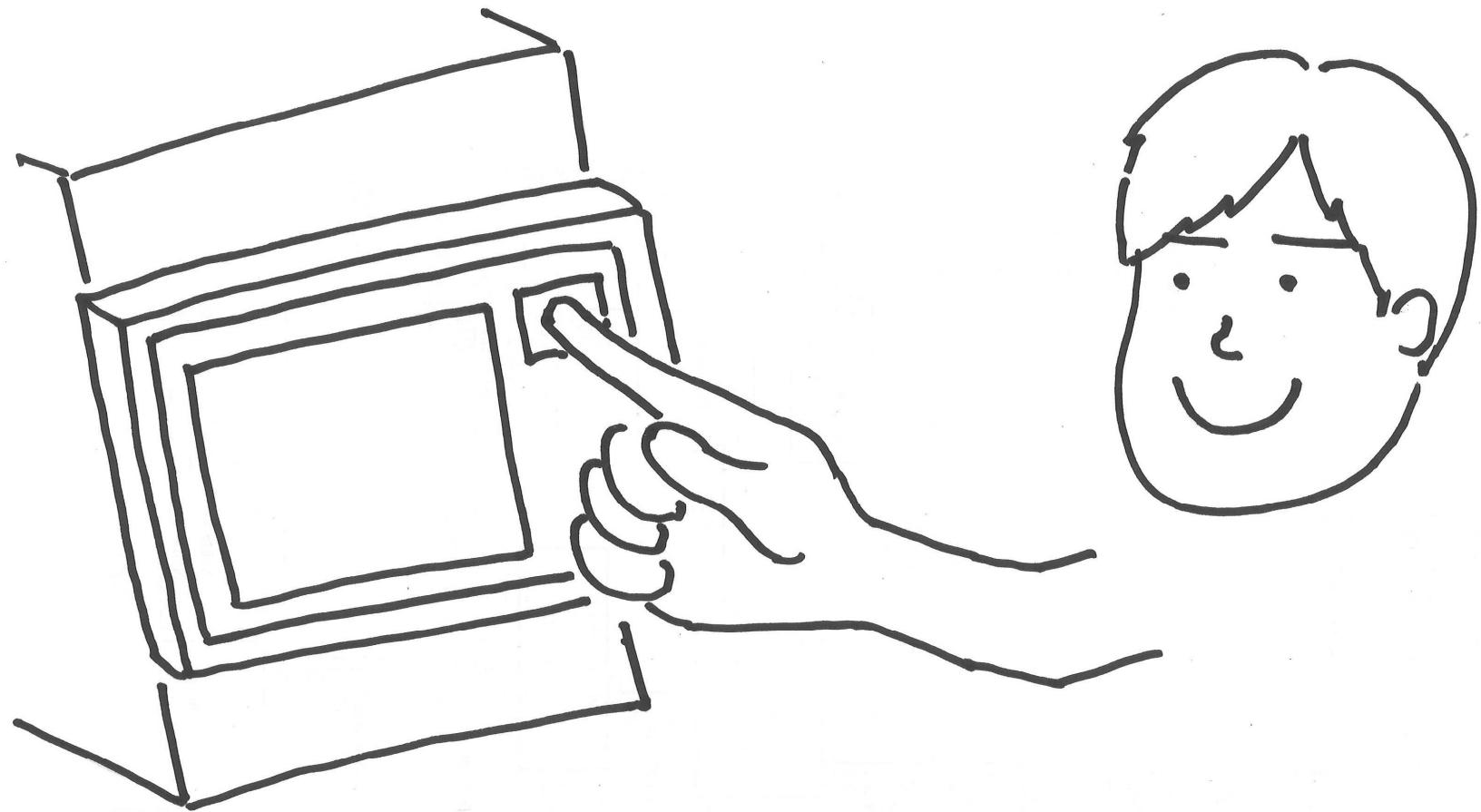




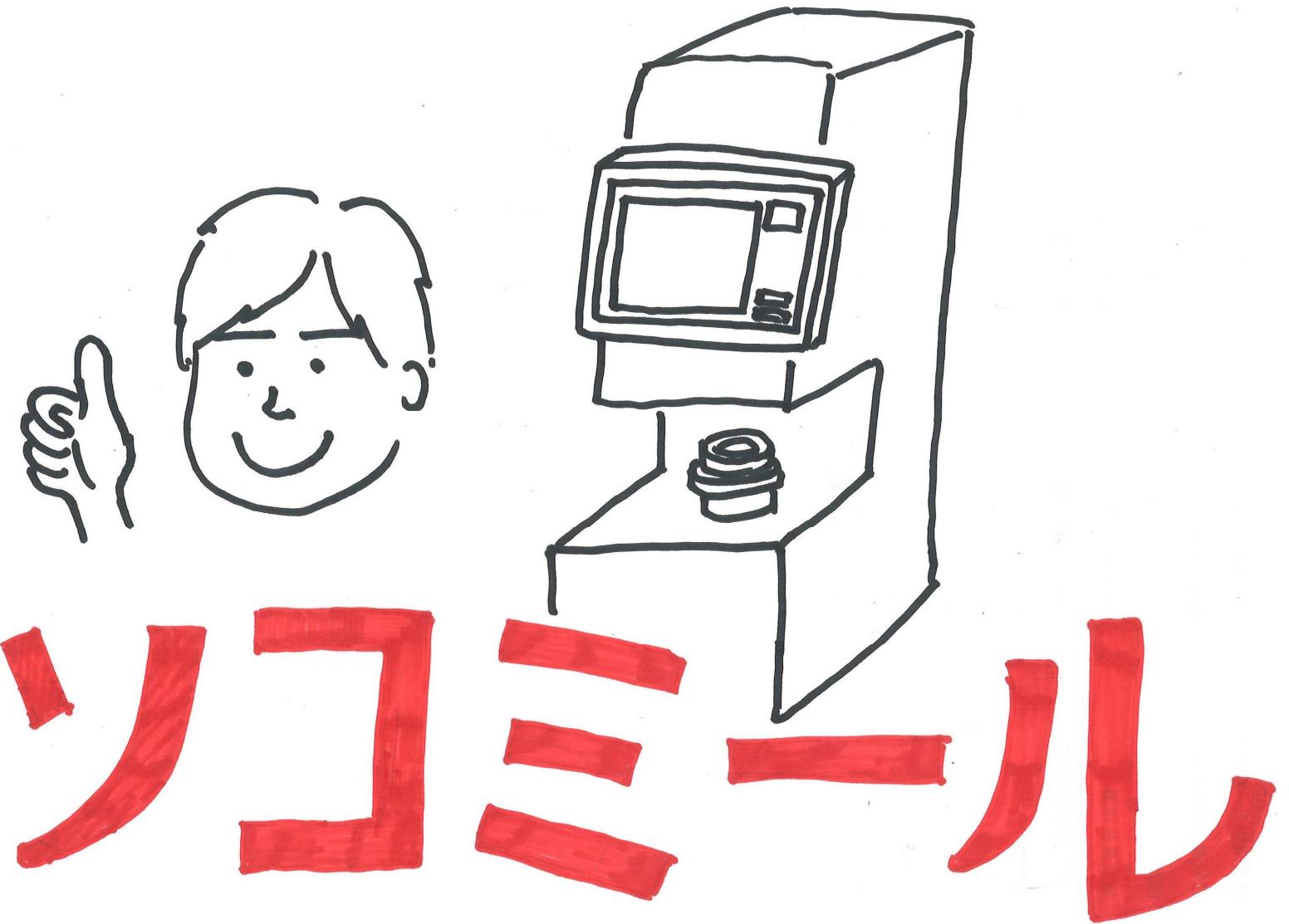
ツクッテミール



オイテミール



オシテミール



目視で確認できない箇所にある  
キズ、面の粗さを  
簡単に見ることができます。

## 溝底目視カメラ検査システム **ソコミール**

株式会社 戸高製作所  
**TODAKA**



# 開発経緯

油圧部品のパッキン用溝の加工後の検査工程

→細い棒状のもの（鉛筆等）で底部をなぞってキズの有無を確認

※穴径の小さいものが検査できない

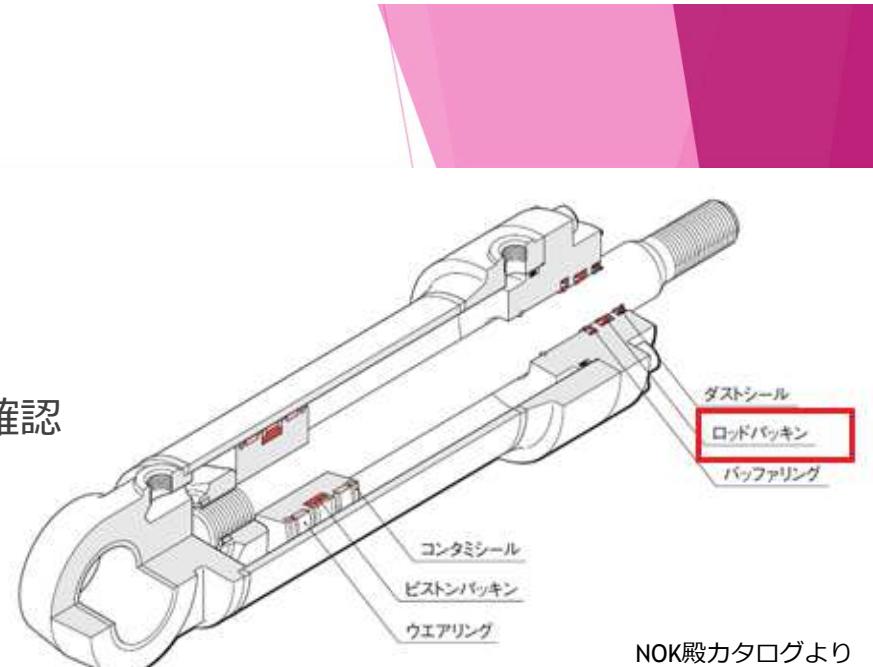
※職人さんのウデで成り立っている



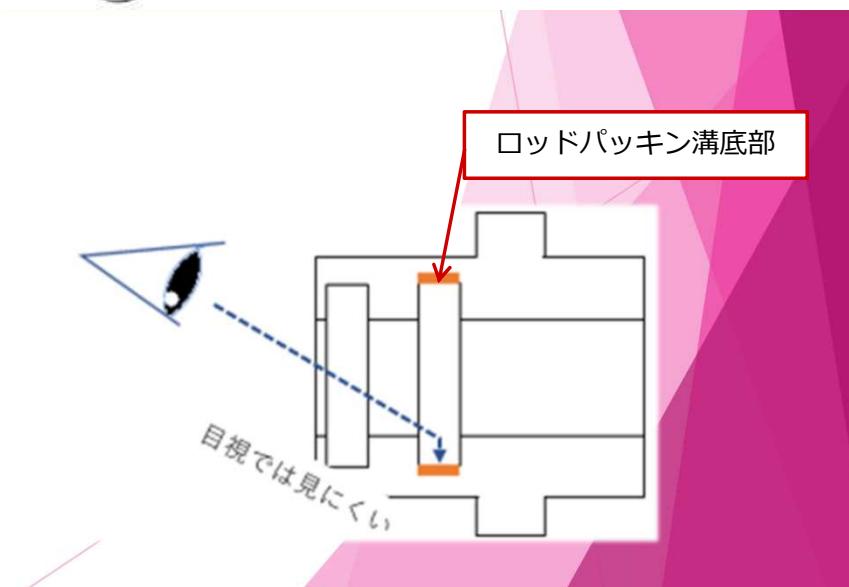
直接目で見て判断したい。（合否判定までしてくれると最高）



穴の中からカメラで撮像して確認しよう！



NOK殿カタログより



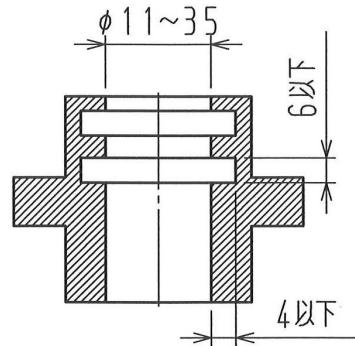
# 装置構成

- ▶ 幅260×高さ730×奥行350mm
- ▶ 重量：約30kg
- ▶ 電源仕様：100V
- ▶ 処理時間：30秒以下
- ▶ 対象ワーク

穴部内形： $\phi 11\sim 35$ mm

溝幅：6mm以下

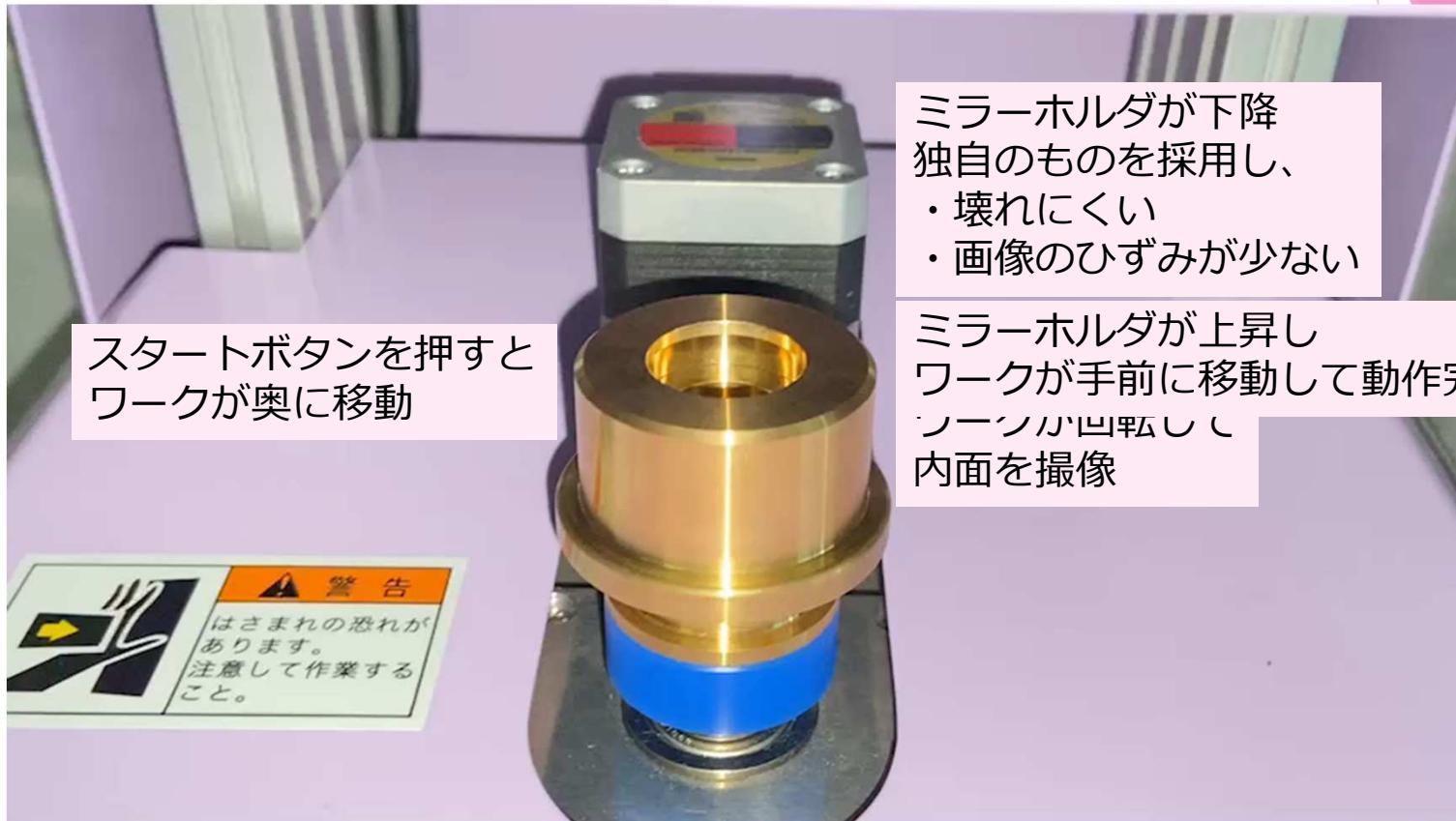
溝深さ：4mm以下



ワークセット後、運転開始スイッチにて  
自動で検査を行います。



# 撮像部

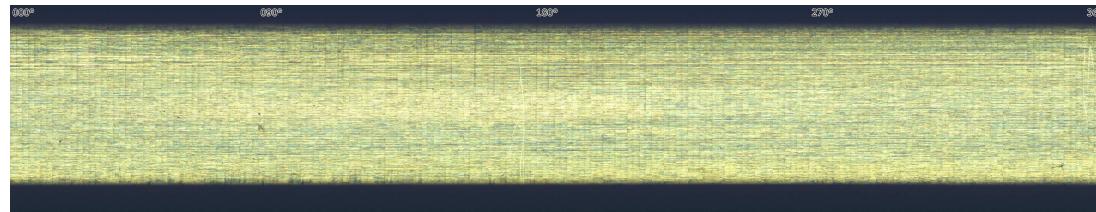


# 撮像方法

- ▶ リアルタイムに内面の見える化を実現
- ▶ エリアカメラ採用によりピントや照明の調整が簡単
- ▶ 加工表面の視認性が良く、面粗度も分かりやすい
- ▶ 特殊な撮像により、見えにくかった 傷、凹みが見える
- ▶ 内径、穴深さのデータ入力で最適画像入手
- ▶ 比較画像を表示することで不慣れな方でも容易に観察が可能

パノラマ画像

OK品



NG品



 TODAKA



ご拝聴ありがとうございました。

